

# C50 ES

CODE: CURVC50ES  
BENDING  
CURVATURA



## MAIN FEATURES - CARATTERISTICHE PRINCIPALI



**ELECTRONIC CONTROL**  
CONTROLLO CON SCHEDA  
ELETTRONICA



**IDEAL FOR VOLUME  
PRODUCTION**  
IDEALE PER LA  
PRODUZIONE IN SERIE



**ELECTRO-MECHANICAL  
CONTROL**  
CONTROLLO  
ELETTROMECCANICO



**GRADUATED PROTRACTOR  
FOR BENDING ANGLE  
ADJUSTMENT**  
GONIOMETRO GRADUATO  
PER REGOLAZIONE  
ANGOLO DI CURVATURA



**WARNING LED TO  
SIGNAL ANOMALIES AND  
SETTINGS ADJUSTMENTS**  
LED SEGNALAZIONE  
ANOMALIE E REGOLAZIONI  
SETTAGGI

## TECHNICAL DATA - DATI TECNICI

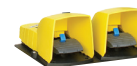
C50 ES

<b>BENDING Ø (GENERAL TUBE)</b> Ø CURVATURA (TUBO GENERICO)	5-50* mm
<b>BENDING Ø (AISI 316 TI)</b> Ø CURVATURA (AISI 316 TI)	38X4-42X3 mm
<b>BENDING Ø (ST 37.4)</b> Ø CURVATURA (ST 37.4)	38X5-42X3 mm
<b>MAX BENDING ANGLE</b> ANGOLO DI CURVATURA MAX	180°
<b>90° BENDING TIME</b> TEMPO DI CURVATURA 90°	6 SEC.
<b>DIMENSIONS LXWXH</b> DIMENSIONI LXPXH	620X740X950 mm
<b>WEIGHT</b> PESO	175 KG
<b>STANDARD VOLTAGE</b> VOLTAGGIO STANDARD	400V 50HZ 3PH
<b>MOTOR POWER</b> POTENZA DEL MOTORE	1.5 KW (2 HP)

## OPTIONAL - OPTIONAL

C50 ES

**PEDAL**  
PEDALE



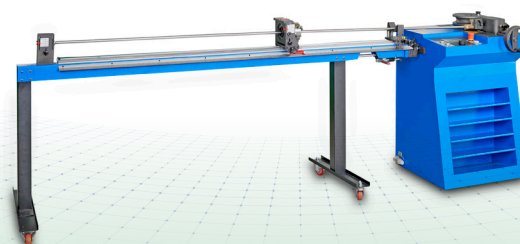
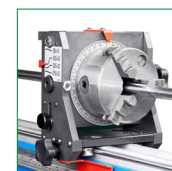
**TUBE DRIVING SYSTEM**  
SISTEMA GUIDATUBO



**EQUIPMENT SUITABLE TO PROCESS RIGID TUBES  
IN STAINLESS (AISI 316 TI) AND CARBON (ST 37.4) STEEL**

**ATTREZZATURE ADATTE PER PROCESSARE TUBI RIGIDI  
IN ACCIAIO INOX (AISI 316 TI) E AL CARBONIO (ST 37.4)**

**C50 ES**  
**TUBE DRIVING SYSTEM**  
SISTEMA GUIDATUBO



\*With special tool Ø 5 mm upon request

Con dima Ø 5 mm speciale su richiesta

Special equipment with different bending radius are available upon request

Attrezzature con raggi di curvatura diversi disponibili su richiesta